

Sujet(s) traités au cours de cette période :

- Amélioration de la productivité des grades cristallisés sur une des lignes de production
- Amélioration de la qualité / purification du solvant

Objectifs généraux de cette période en entreprise :

Le poste d'alternant serait encadré par l'ingénieur procédé du service SPOL qui a sous sa responsabilité les sujets cités ci-dessous :

L'unité Orgasol est une unité de fabrication d'un polymère (polyamide 6 / 12 et copolyamide) dont une des matières premières est produite sur le site de Mont (Lactame 12). Les applications de l'Orgasol couvrent un domaine très large, allant de l'aéronautique, à l'impression 3D et également la cosmétique. Cette unité de production se situe dans l'usine Arkema de Mont dans les Pyrénées Atlantique. L'unité est constituée de 3 lignes de production en batch et d'ateliers annexes fonctionnant en continu, utilisant de nombreuses opérations unitaires : polymérisation, séparation liquide / solide, séchage, transport et tamisage de poudre, décantation, distillation.

- 1) Amélioration de la productivité des grades cristallisés sur une des lignes de production

Analyse des données disponibles sur la production des grades cristallisés sur les lignes de production de l'usine.

En collaboration avec l'équipe projet (chercheur basé au CERDATO en Normandie, exploitant, ingénieur procédé), proposer les modifications nécessaires aux recettes existantes (nouveaux paramètres de distillation, vitesse de descente en température avant l'injection du catalyseur...) pour améliorer la productivité / efficacité de la production de certains grades cristallisés. Pilotage des essais industriels afin de valider la nouvelle recette.

- 2) Amélioration de la qualité / purification du solvant

Participer au Groupe de Travail sur l'amélioration de la qualité du solvant (présence d'impuretés). Proposer des solutions techniques permettant d'atteindre les objectifs visés -> design, suivi projet selon le respect de la méthodologie Arkema, participation à la consultation des équipements, suivi des essais.

- 3) Dans la durée de l'alternance, un ou deux sujets d'amélioration technique pourront être demandés.

Compétences visées :

Les attendus sont :

- Compétence technique, très bonne connaissances des procédés physico-chimiques
- Autonomie, Rigueur, Curiosité, Appropriation et approfondissement des sujets, qualité relationnelle et travail en équipe